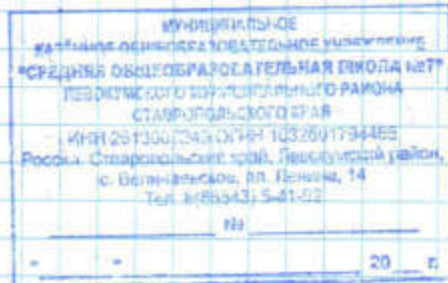


Олимпиадная работа  
школьного этапа всероссийской олимпиады школьников  
по Технологии  
обучающегося 11 класса  
муниципального казенного общеобразовательного учреждения  
«Средняя общеобразовательная школа № 7»  
Левокумского муниципального района Ставропольского края  
Валерия Фёдоровна Мешерякова  
(Ф.И.О. учащегося)

Педагог-наставник: преподаватель –  
по Технологии  
муниципального казенного  
общеобразовательного учреждения  
«Средняя общеобразовательная  
школа № 7»  
Левокумского муниципального  
района Ставропольского края  
Берберова С.И.  
(Ф.И.О. преподавателя)

« 3 » октября 2020 года



11002

1. Нанотехнология арешата. 16
2. Микши - это остаток комбисил, сбитый и сгущен, отходов, ссылаясь в печь, что отходы зерна не загрязняют. 16
3. Решение!  
1 кг крупы = 4 кг каши.  
 $8 \text{ кг} \cdot 4 \text{ кг} = 32 \text{ кг}$  (каши);  $32 \text{ кг} / 2 = 16$  порций.  
Ответ: 16 порций.
4. Решение 15
5. Банан. 16
6. растительную и животную пищу. Все равно больше, потому что растительная пища имеет больше энергии, чем животная. 16
7. Хим. обработка. эту обработ.
  - поваренной солью
  - бикарбонатом
  - водородом
  - калием

8) Число, медь, природная лоз. 15

9) Ротка предельно осололо ухода, яркая  
сорта и у все поле отжиге в лавишке  
вредит зер и медность, бонекна.  
Электрические сущки в Зримо; они  
быстро чинашисе и ишей сдидо  
сидисе 16

10) А - отласе Н - ~~ротка~~ Б - ротка 15

11) Ротка в отласе перилеише  
осололо осололо перилеише  
рашисе равномерно по всему  
рашисе. Ферилеише отласе  
ише перилеише, ише рашисе  
ише по осололо и по утку 16

12) Карл Визеише  
XVIII в (1755)

А. Зинер

XI в (1855)

Томас Сел

XVIII в (1780)

Марио да Визи

XV в

16

13) Ламинирование исключает повреждение материала, и придает блеск и устойчивость. Прочность светлой стороны ламы со стороны закрутки меньше. Используются большие номера ламинатов при изготовлении жемчужной отделки.

14)  $2/6:2=3\text{см}$ . Закрепить ламинат 16

Уменьшить ширину скрапов на величину равную ширине в зеркале. Закрепить рассчитанную скрапки шириной 20 см, то после выемки корректировки ширина будет  $20-3=17\text{см}$ .

15) Глаз. 16

16) 1. Укоротить брови, морщи, брыли.

2. Убрать косы, шипы косы, корочки.

3. Расчесать. 16

17) а) кокошник

б) катанка. 16

18) Арт-технологии. 16

20) С целью увеличения объема наращивания. 16

21) Крупной рисунком визуально увеличивается косы, если он расположен на задней голове - наращивание увеличивается, темному цвету так же увеличивается пространство. 16

22. Определим доход за год:  $60000 \cdot 200 = 12000000$   
Определим, при этом произведем  
расхода на весь объем продукции:  
 $60000 \cdot 100 = 6000000$  р.е.

Себестоимость:  $6000000 + 3200 = 6003200$  р.е.

Прибыль:  $12000000 - 6003200 = 5996800$  р.е.

При прибыли в 50 процентов цены  
можно не удешевлять. Прибыль  
идет на заработную плату.

16

23. Если открыть дверь холодильника,  
то не только охладит кухню и к.  
какое-то количество воздуха внутри холодильника  
должно компенсировать ее расширительной  
температурой, расходуемой на поддержание  
температуры в холодильнике, т.е., в  
окружающую среду выделиться  
больше тепла, чем получалось. 16

24. (Руководитель - начальник производства)  
Технолог, пекарь, продавец - кассир,  
уборщица, бухгалтер, друзья. 16

25 +

16

25



1. карьера

2. 2

3. 2

4. 5.

5. 5.

6. 5.

7. 5

8. 5.

10. 2.

11. 2.

12. 2

13. 5

14. 2.

15. 9, 5.

16. 2.

17. 9.

18. 2.

19. 2.

20. 5.

21. 5. 3. 2.

22. 8.

23. 2.

24. 5

25. 5.

# Практика.

① Описание модели платья:

Платье брюшное по линии талии. Широкие эполетной полке заплата на горловине сшита на специально кую публицу. Боку на линии талии боковой подкладкой. Верх платья имеет прилегающий срез к низу расширенное низу боковой заплата. 105

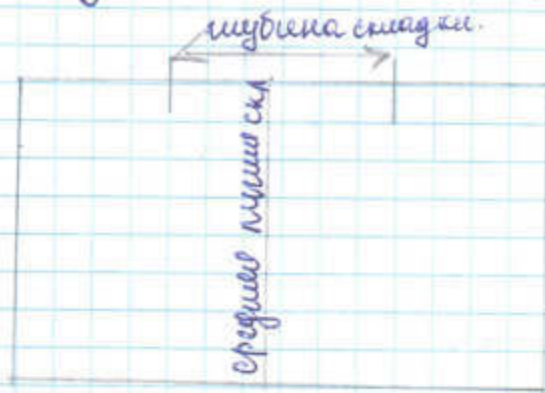
②. Основные детали:

1. Центральная часть переда - 1.
2. Бока переда - 2
3. Центральная часть спинки - 2.
4. Бока спинки - 2.
5. Юбка - 2.
6. Пол. передняя часть - 1.
7. Пол. задняя часть спинки - 1.

③. Особенности обработки элементов. 105

1. Основные место расположения складок по середине детали с изнаночной стороны.

Зону максимальной обработки складки.



108  
-----  
305



Впишите свой код/шифр  
50019

Олимпиадная работа  
школьного этапа всероссийской  
олимпиады школьников  
по технологии  
обучающегося 14 класса  
муниципального казенного общеобразовательного учреждения  
«Средняя общеобразовательная школа № 7»  
Левокумского муниципального района Ставропольского края

Чернышенко Александр Петрович  
(Ф.И.О. учащегося)

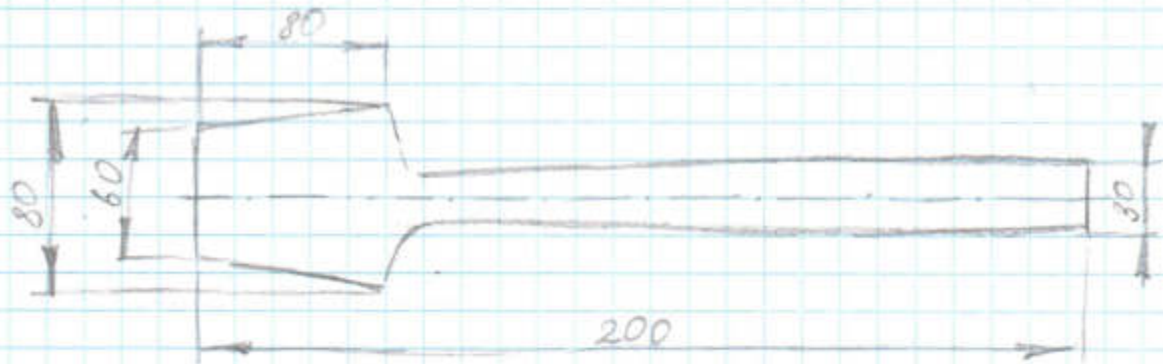
Педагог-наставник: преподаватель –  
технологии  
муниципального казенного  
общеобразовательного учреждения  
«Средняя общеобразовательная школа № 7»  
Левокумского муниципального района  
Ставропольского края  
Каленчук Ольга Николаевна  
(Ф.И.О. преподавателя)

3 октября 2020 года

1) $\epsilon$	1
2) $a$	1
3) $z$	1
4) $a$	1
5) $\delta, a, z$	2
6) $b$	1
7) $b$	1
8) $1$	1
9) $\text{отомы (b)}$	1
10) $\text{отомы}$	1
11) $b$	1
12) $a$	1
13) $\delta, b$	2
14) $b$	1
15) $\epsilon$	1
1	

157 баамов.

# Графическая работа.



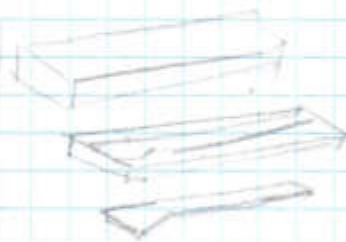
Вид отрезки: выжигание, шлифование,  
ручка - лакирование.

Материал  
дерево

Чертеж

Инструменты

1. Выбор заготовки.
2. Разметка заготовки.
3. Лобзик выжигание.
4. Отрезка.
5. Финишное шлифование.



Линейка  
угольник  
карандаш,  
терка,  
лобзик,  
конусная  
шлифовка.

12 баллов.